



FR2139125

BEST AVAILABLE COPY

Patent number: FR2139125
Publication date: 1973-01-05
Inventor:
Applicant: BLAGOJEVIC DUSAN
Classification:
- international: E04C1/00; E04B2/00
- european: E04B2/08; E04B2/18
Application number: FR19720018870 19720526
Priority number(s): YU19710001327 19710526

Also published as:

 DE2225302 (A1)
 BE784010 (A)

Report a data error here

Abstract not available for FR2139125

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

(11) N° de publication :
(A utiliser que pour
le classement et les
commandes de reproduction.)

2.139.125

(21) N° d'enregistrement national :
(A utiliser pour les paiements d'annuités,
les demandes de copies officielles et toutes
autres correspondances avec l'I.N.P.I.)

72.18870

(13) DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION

1^{re} PUBLICATION

- (22) Date de dépôt 26 mai 1972, à 15 h 16 mn.
(41) Date de la mise à la disposition du
public de la demande B.O.P.I. — «Listes» n. 1 du 5-1-1973.
(51) Classification internationale (Int. Cl.) E 04 c 1/00//E 04 b 2/00.
(71) Déposant : DUSAN BLAGOJEVIC, résidant en Yougoslavie.

Titulaire : *Idem* (71)

- (74) Mandataire : André Lemonnier, 4, boulevard Saint-Denis, Paris (10).
(54) Élément pour la construction sans matériau de liaison.

(72) Invention de :

- (33) (32) (31) Priorité conventionnelle : *Demande de brevet déposée en Yougoslavie le 26 mai 1971,
n. 8.234 - P 1.327/71 au nom du demandeur.*

Vente des fascicules à l'IMPRIMERIE NATIONALE, 27, rue de la Convention - PARIS (15^e)

La présente invention a pour objet un nouveau système de construction réalisé avec un type de brique spécialement conçu pour la construction de façon classique sans matériau de liaison.

La façon actuelle de bâtir avec différentes briques, blocs et éléments pleins et creux exige l'emploi de mortier comme matériau de liaison. Cette façon de construire est toujours dépendante des intempéries (pluie, gel, etc.)

De plus, pour le système classique de construction, on a besoin de certains matériaux (chaux, ciment, sable et eau), de matériel pour préparer le mortier, de moyens de transport, d'outils spéciaux, d'ouvriers qualifiés, etc.

Pour les bâtiments modernes on utilise de plus en plus des éléments préfabriqués: des blocs, des panneaux, des murs entiers et même des pièces entières (chambre, cuisine, salle de bains, etc.)

Pour réaliser ainsi des bâtiments préfabriqués, il est absolument nécessaire de disposer d'installations mécanisées importantes et onéreuses, d'ouvriers qualifiés pour ces machines et aussi pour la construction de ce type de bâtiment.

L'expérience a montré que partout dans le monde (malgré une publicité importante) le système du bâtiment préfabriqué n'a pas menacé le moyen de construction classique, ni en ce qui concerne le prix, ni en ce qui concerne la qualité.

La présente invention a pour but de remédier aux inconvénients du système classique et du système préfabriqué et à leur mise en oeuvre très onéreuse.

Pour remédier aux inconvénients des procédés antérieurs, la présente invention a pour objet un procédé de construction sans matériau de liaison avec briques-éléments spécialement réalisées avec des moyens de liaison à sec qui remplacent la liaison par mortier.

Avec ce dispositif de construction et grâce au poids et à la dimension des briques-éléments, on n'a besoin ni de mécanisation, ni de matériel spécial, et la construction peut être faite par de simples ouvriers.

De plus, avec ces briques-éléments, on peut bâtir toute l'année avec le minimum de frais.

Dans les régions où les hivers sont longs et où la période normale de construction est courte, (sans utiliser les méthodes spéciales pour les basses températures) ce procédé à "sec" permet de construire toute l'année sans mettre en oeuvre des moyens

spéciaux.

Ce procédé à "sec" permet, même dans les régions sans eau, une construction très économique.

5 Le matériel et le matériau nécessaires pour réaliser les éléments de construction sans matériau de liaison conformes à l'invention sont les mêmes que ceux nécessaires par exemple pour les briques normales ou pour les éléments en béton. Ces éléments sont réalisables sous forme d'éléments en scorie, en agglomérés ou sous forme de briques d'argile.

10 La production des briques-éléments pour le procédé de construction sans matériau de liaison peut se faire dans toutes les tuileries ou briqueteries existantes en utilisant le moule correspondant.

L'invention sera décrite plus en détail ci-après avec référence aux dessins ci-annexés dans lesquels:

Fig. 1-4 sont des vues en perspective de briques-éléments, avec sur une face une nervure longitudinale et deux nervures transversales, les sections en coupe des nervures étant respectivement semi-circulaires, triangulaires, trapézoïdales et rectangulaires avec
20 des gorges correspondantes de même section sur l'autre face.

Fig. 5-8 sont des vues en perspective de briques-éléments avec sur une face deux nervures longitudinales, et quatre nervures transversales, les sections en coupe des nervures étant respectivement semi-circulaires, triangulaires, trapézoïdales et rectangulaires avec des gorges correspondantes de même section sur l'autre face.
25

Fig. 9-12 sont des vues en perspective de briques-éléments avec sur une face trois nervures longitudinales et six nervures transversales, les sections en coupe des nervures étant respectivement semi-circulaires, triangulaires, trapézoïdales et rectangulaires avec des gorges correspondantes de même section sur l'autre face.
30

Fig. 13-14 sont des vues en perspective par en dessus et par en dessous d'une brique comportant deux tétons en pointe de diamant sur une face et deux cavités correspondantes sur l'autre face.
35

Fig. 15-16 sont des vues en perspective par en dessus et par en dessous d'une brique comportant plusieurs tétons sur une face et un nombre correspondant de cavités sur l'autre face.

Fig. 17-18 sont des vues en perspective par en dessus et par en dessous d'une brique analogue à celle de la figure 1 avec
40

en outre, deux nervures sur un des côtés latéraux les plus longs et une nervure sur l'un des côtés latéraux les plus courts, nervures de forme semi-circulaire avec des gorges correspondantes en coïncidence sur les autres côtés latéraux.

5 Fig. 19-20 sont des vues analogues aux figures 17 et 18, mais avec des nervures et des gorges de forme triangulaire.

Fig. 21-22 sont des vues analogues aux figures 17 et 18, mais avec des nervures et des gorges de forme trapézoïdale.

Fig. 23-24 sont des vues analogues aux figures 17 et 18,
10 mais avec des nervures et des gorges de forme triangulaire.

Fig. 25-26 sont des vues analogues aux figures 21 et 22, mais avec les nervures verticales se croisant avec des nervures horizontales, avec des gorges correspondantes sur les faces opposées.

Fig. 27-28 sont des vues analogues aux figures 25-26 avec
15 des nervures rectangulaires et des gorges de section correspondante sur les faces opposées.

Fig. 29-30 sont des vues en perspective d'une construction sans matériau de liaison de murs dont l'épaisseur correspond à la moitié de la longueur d'une brique-élément.

20 Fig. 31 est une vue en perspective d'une construction sans matériau de liaison d'un mur dont l'épaisseur correspond à la longueur d'une brique-élément.

Fig. 32 est une vue en perspective d'une construction sans matériau de liaison d'un mur dont l'épaisseur correspond à une fois
25 et demie la longueur d'une brique-élément.

Fig. 33 illustre la réalisation d'un angle du bâtiment.

Fig. 34 illustre la réalisation d'un croisement des murs.

Comme on peut le voir d'après les figures et la description ci-jointe, le procédé de construction sans matériau de liaison
30 conforme à l'invention, permet l'utilisation de différentes formes de briques-éléments de dimensions variées avec des nervures (1) ou gorges (2) ou des tétons (3) ou logements (4) de formes différentes et en nombre variable prévus sur les grandes faces et les faces latérales selon les besoins en fonction de l'utilisation
35 envisagée.

La construction se fait de façon classique avec les briques en tenant compte des liaisons de façon à ce que les joints ne coïncident pas toujours lorsque cela est possible.

Pendant la construction, les nervures (1) ou les tétons
40 (3) s'engagent dans les gorges (2) ou les logements (4) des bri-

ques-éléments adjacentes supérieure, inférieure ou latérales.

La construction sans matériau de liaison peut s'utiliser pour toutes sortes de bâtiments, immeubles ou maisons, bâtiments entiers ou comme remplissage pour une construction métallique ou en béton armé.

Les murs réalisés sans matériau de liaison peuvent être peints ou être enduits comme tous les autres murs. On peut également les recouvrir de carrelage, de tapisserie ou de matériaux similaires.

10 Les dimensions et l'épaisseur des briques ne sont pas fixes. Les dimensions des nervures et des têtes ainsi que des gorges et logements ne sont pas impératives. Toutes ces dimensions sont choisies en fonction de l'utilisation.

15 Les briques-éléments pour construction sans matériau de liaison peuvent être creuses, avec des trous de formes et de dimensions variées.

La construction sans matériau de liaison a le grand avantage que les briques-éléments peuvent facilement s'adapter à toutes les normes.

20 La construction sans matériau de liaison du système classique tel qu'illustré sur les figures et dans le texte, peut être utilisée pour les fondations, les chaînages, les piliers de soutien armés ou non armés comme cela résulte des figures suivantes :

25 Les figures 35, 36, 37, 37a, 38, 39, 39a, montrent des briques-éléments en béton et béton armé, utilisées pour les fondations, les chaînages et les piliers.

Les figures 40, 40a, 40b, 41, 42 illustrent quelques formes de briques-éléments creuses avec différentes formes de trous.

30 Les figures 43 et 44 illustrent des briques-éléments avec bords chanfreinés pour former des joints en creux.

R E V E N D I C A T I O N S

1. Un élément pour la construction sans matériau de liaison constitué par un corps parallélipipédique caractérisé en ce qu'il comporte sur au moins une de ses faces principales des saillies, constituées par des nervures ou des tétons, et sur la face opposée des cavités, constituées par des gorges ou des logements, de forme correspondante pour permettre un emboîtement des saillies et cavités des éléments superposés, ces saillies et cavités présentant sur chaque demi-surface de chaque face une symétrie par rapport aux plans longitudinal et transversal passant par le centre de chaque demi-surface.
2. Un élément pour la construction sans matériau de liaison selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'il comporte sur au moins une des faces latérales perpendiculaires aux faces principales, au moins une saillie et sur la face opposée à cette face latérale au moins une cavité de forme correspondante susceptible d'emboîter la saillie de la face latérale d'un élément juxtaposé.
3. Un élément pour la construction sans matériau de liaison selon la revendication 2 caractérisé en ce que les saillies et les cavités des faces latérales sont constituées par des nervures et des gorges placées dans les mêmes plans longitudinaux et/ou transversaux que les nervures et gorges des faces principales.
4. Un élément pour la construction sans matériau de liaison selon la revendication 2 caractérisé en ce que les saillies et les cavités des faces latérales sont disposées dans un plan parallèle aux faces principales.
5. Un élément pour la construction sans matériau de liaison selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 caractérisé en ce qu'il comporte des évidements constitués par des canaux perpendiculaires à deux faces opposées.
6. Un élément pour la construction sans matériau de liaison selon l'une quelconque des revendications 1 à 5 caractérisé en ce que les arêtes de l'élément sont chanfreinées.

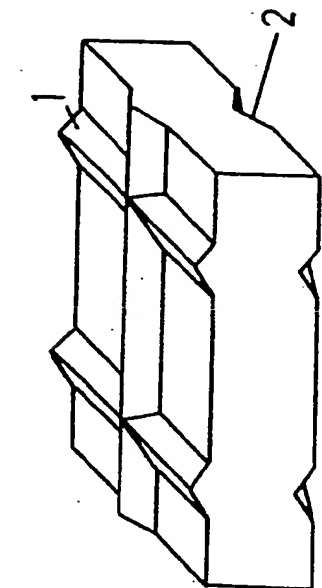


Fig. 1

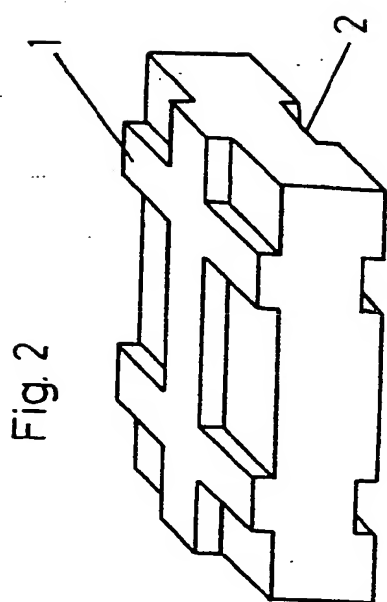


Fig. 2

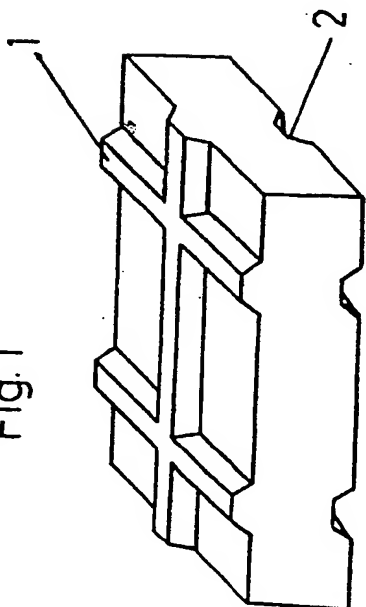


Fig. 3



Fig. 4

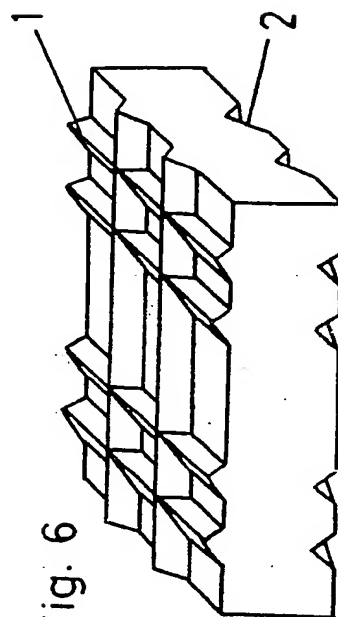


Fig. 5

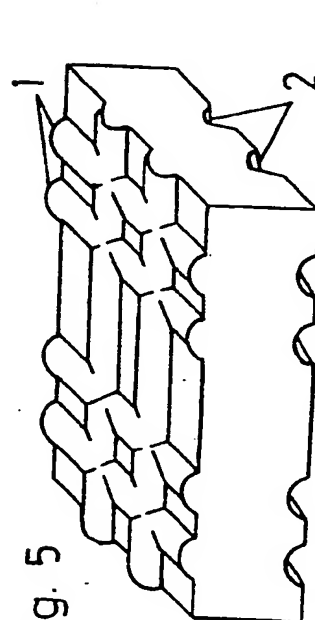


Fig. 6

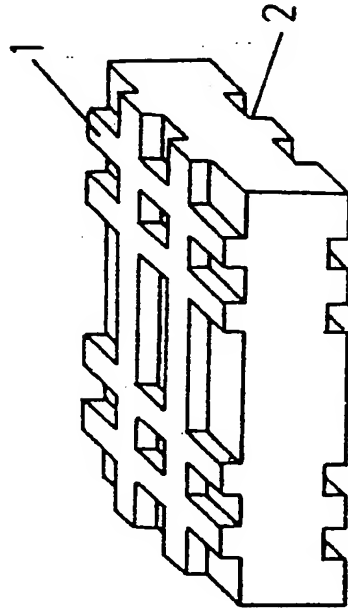


Fig. 8

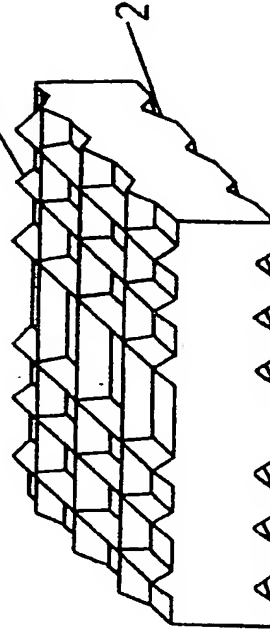


Fig. 10

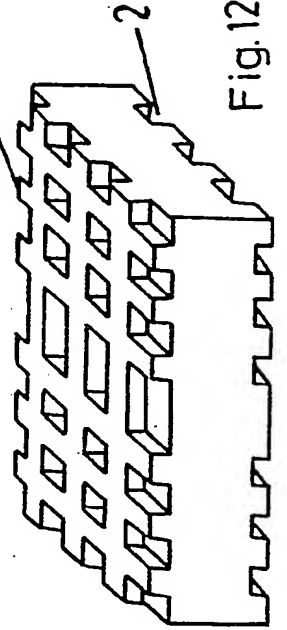


Fig. 12

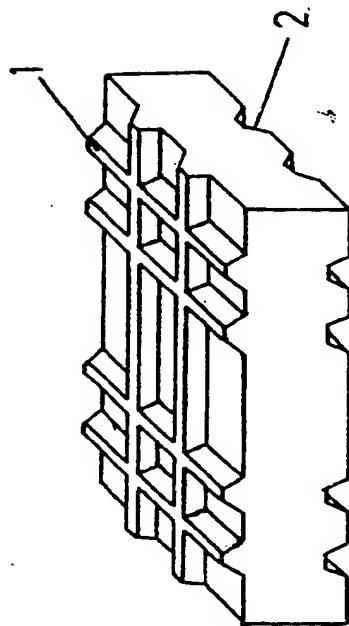


Fig. 7

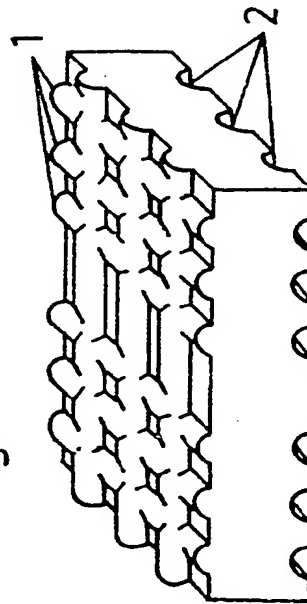


Fig. 9

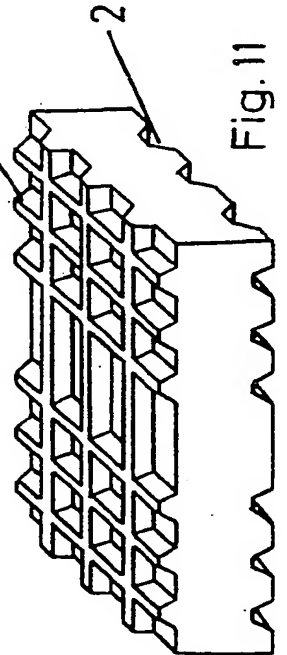


Fig. 11

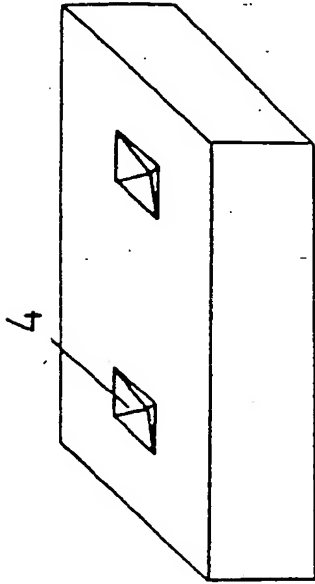


Fig 13

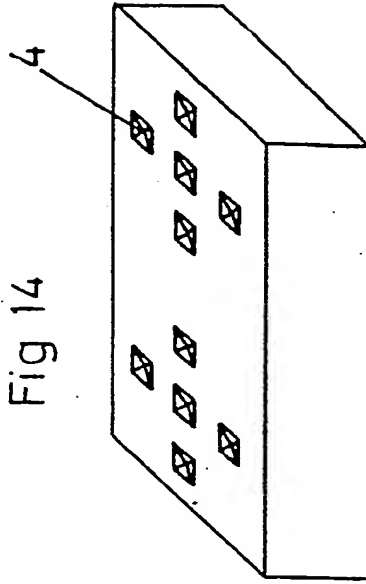


Fig 14

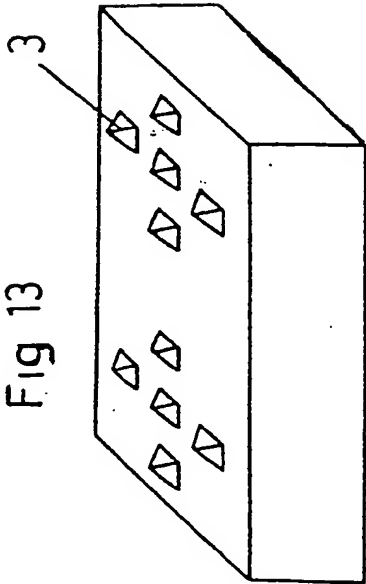


Fig 15

Fig 16

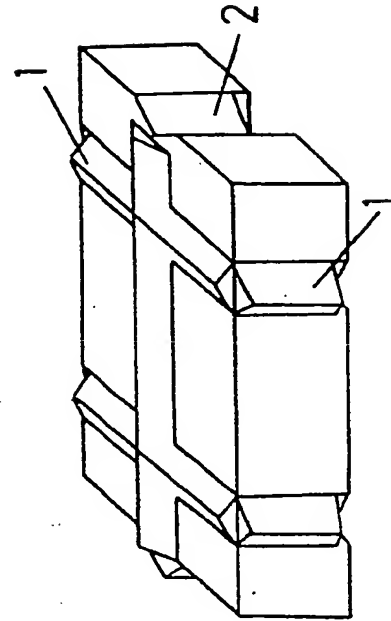


Fig. 17

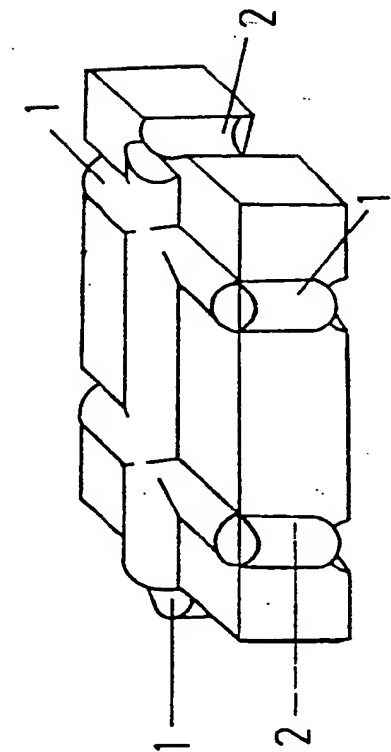


Fig.19

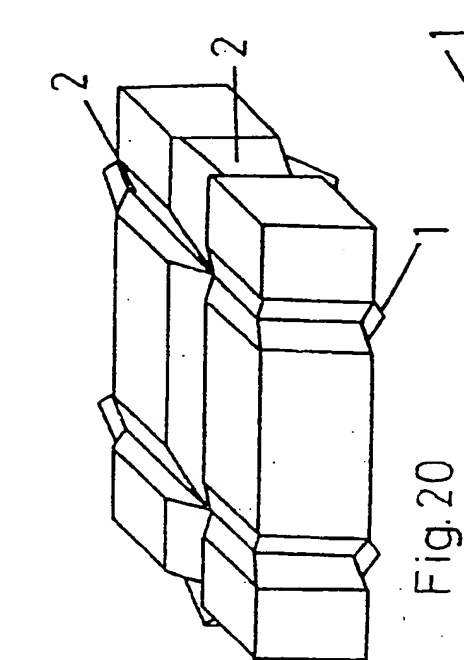


Fig. 20

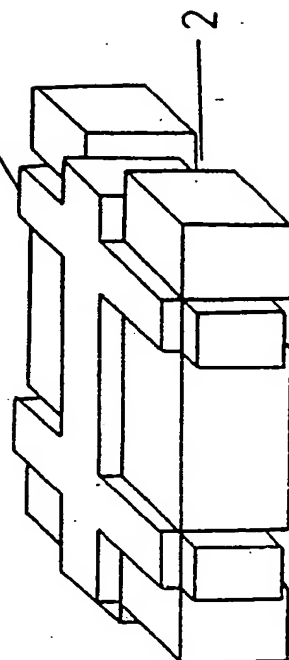


Fig. 23

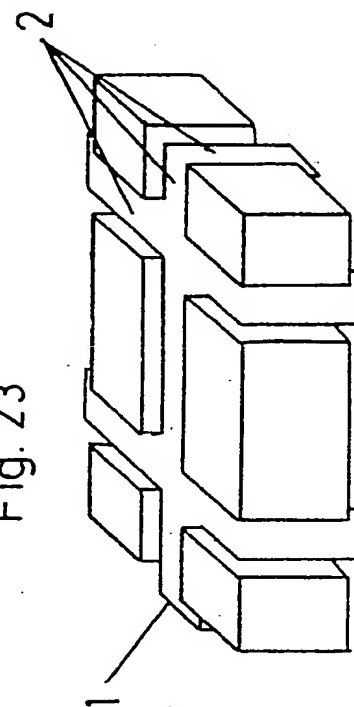


Fig. 24

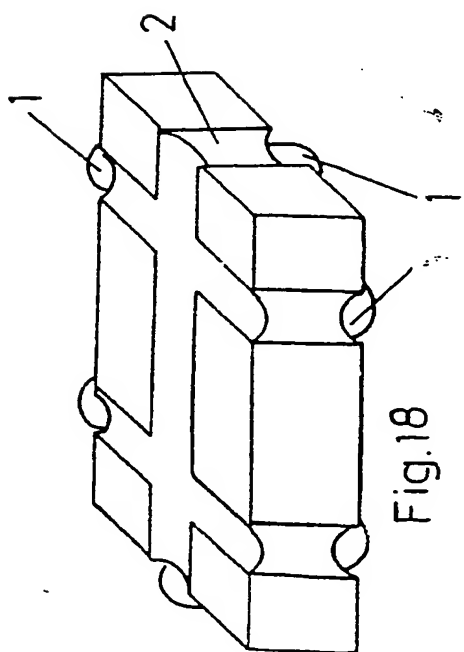


Fig. 18

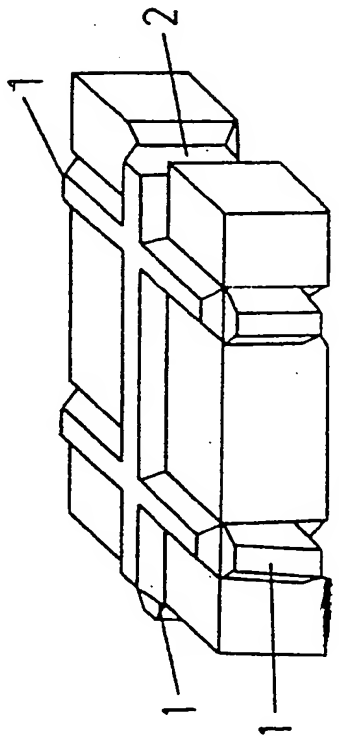


Fig. 21

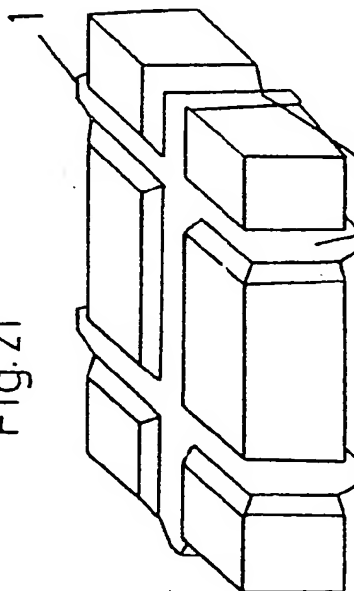


Fig. 22

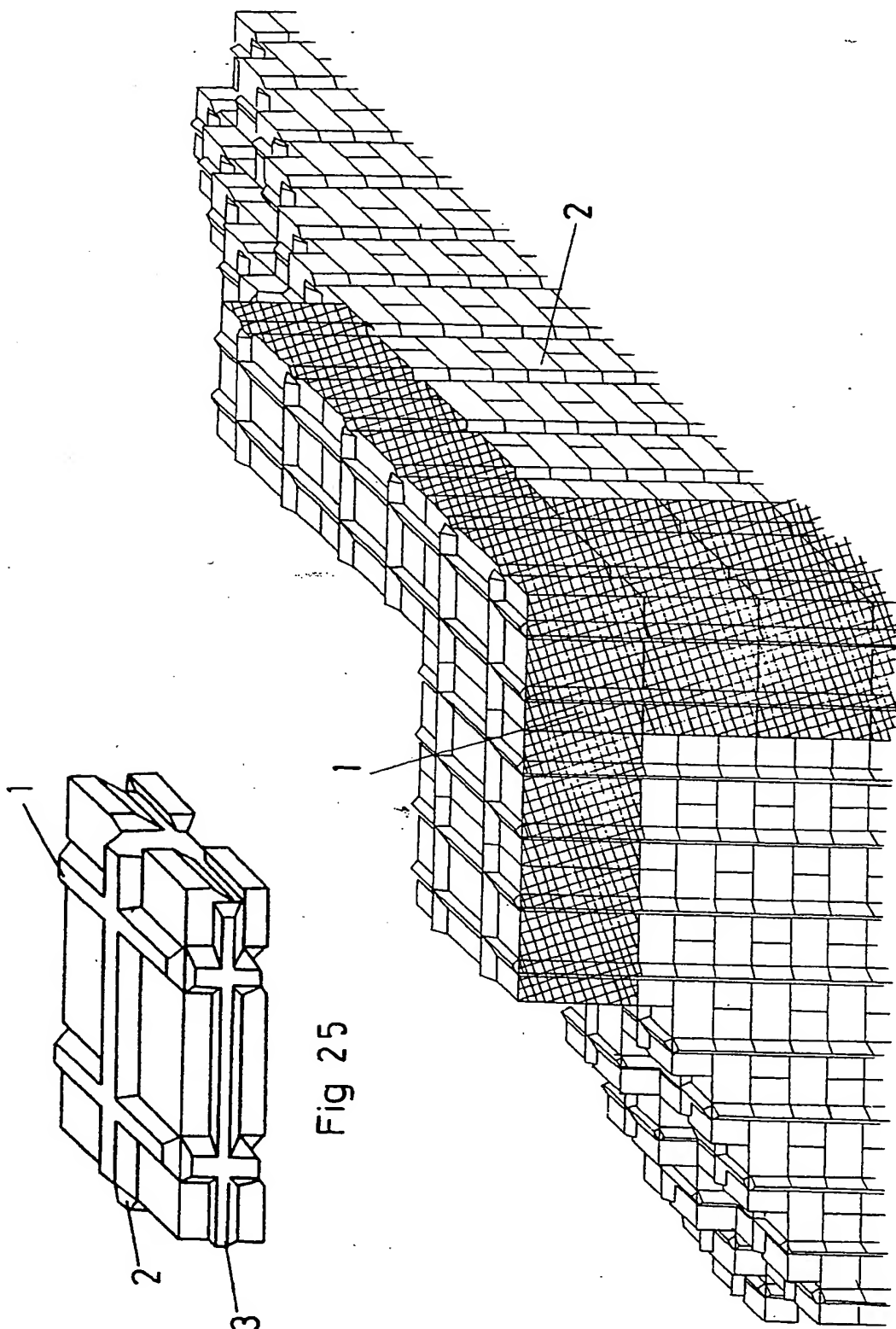


Fig. 38

Fig 25

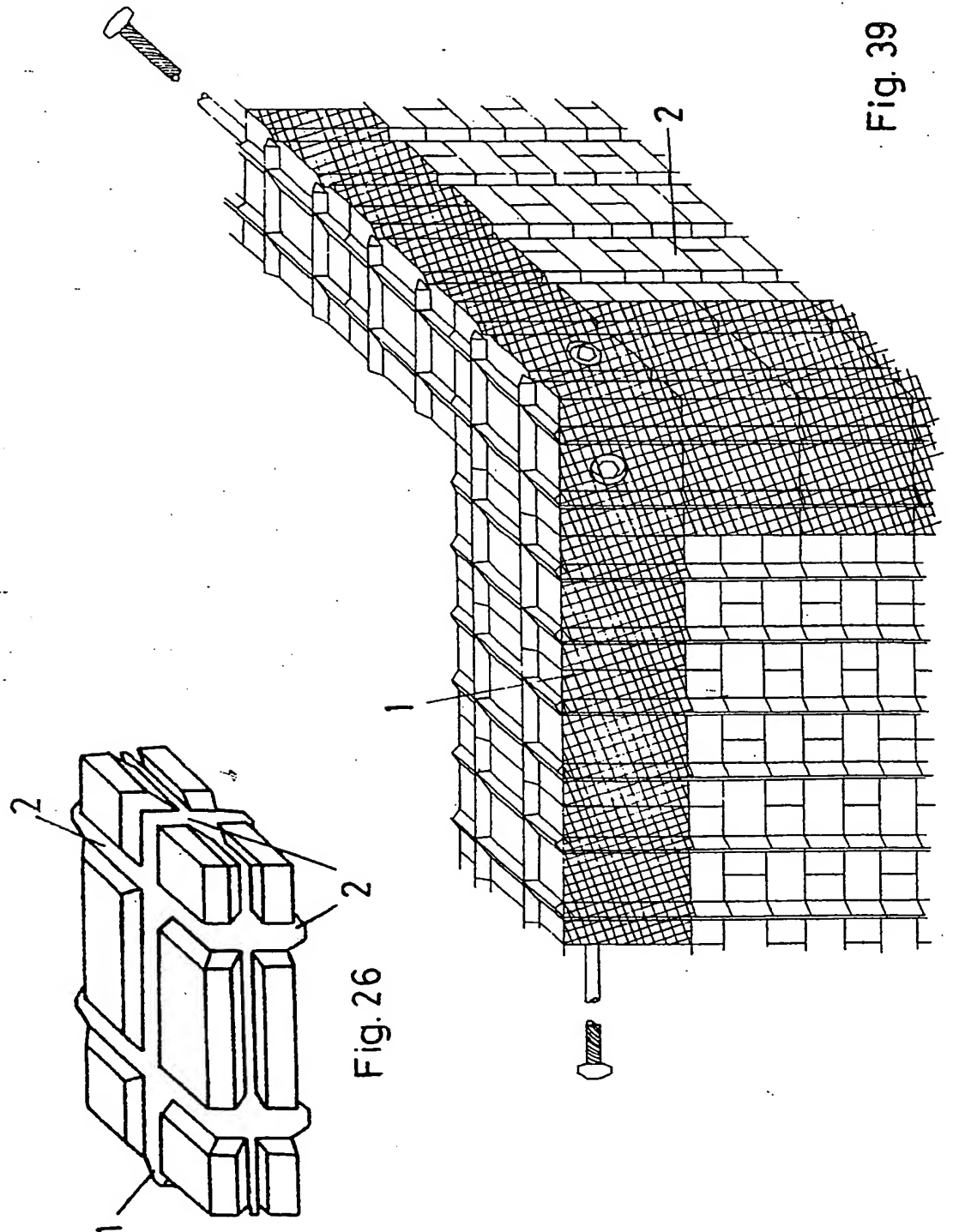


Fig. 39

Fig. 26

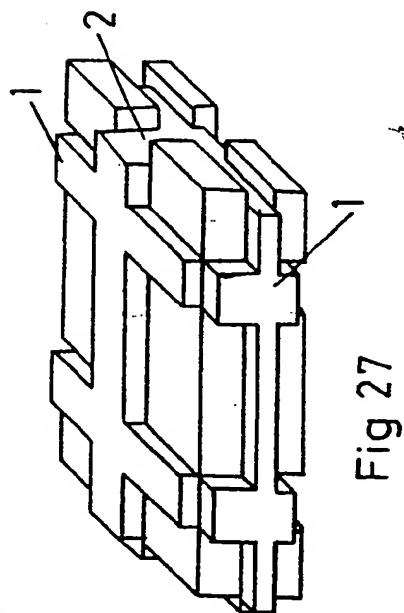
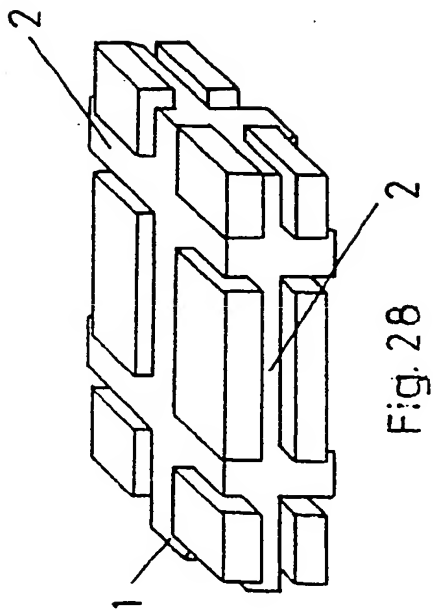
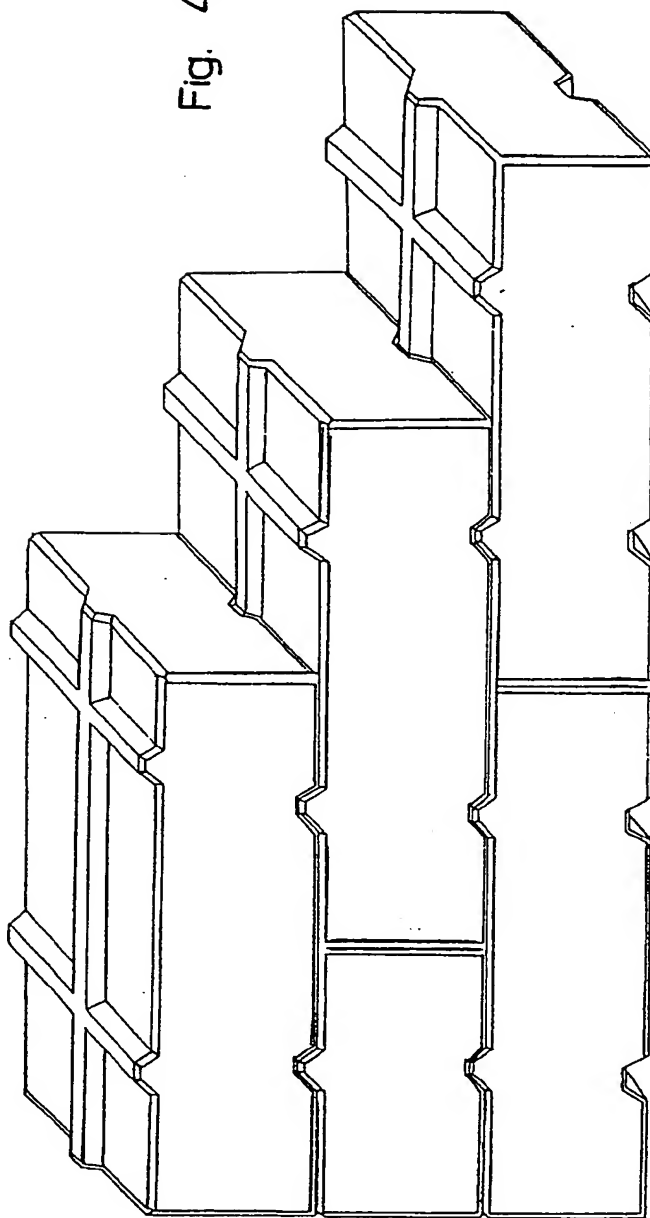


Fig. 44



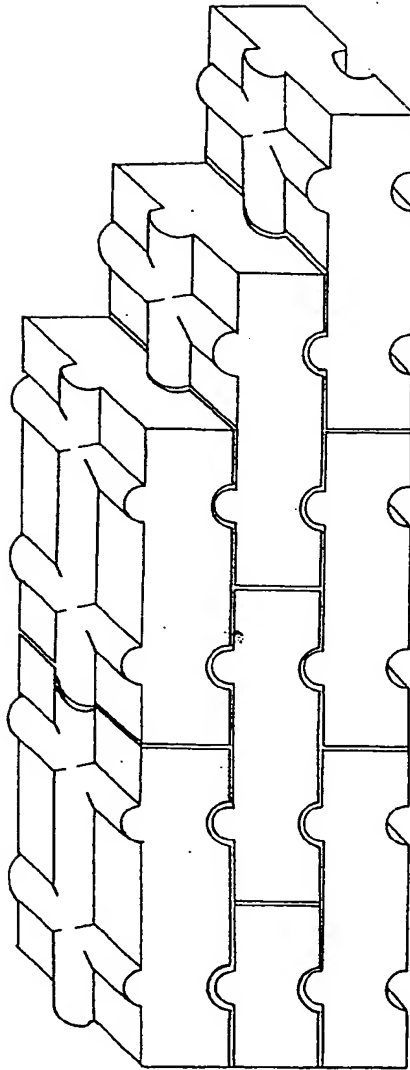


Fig. 29

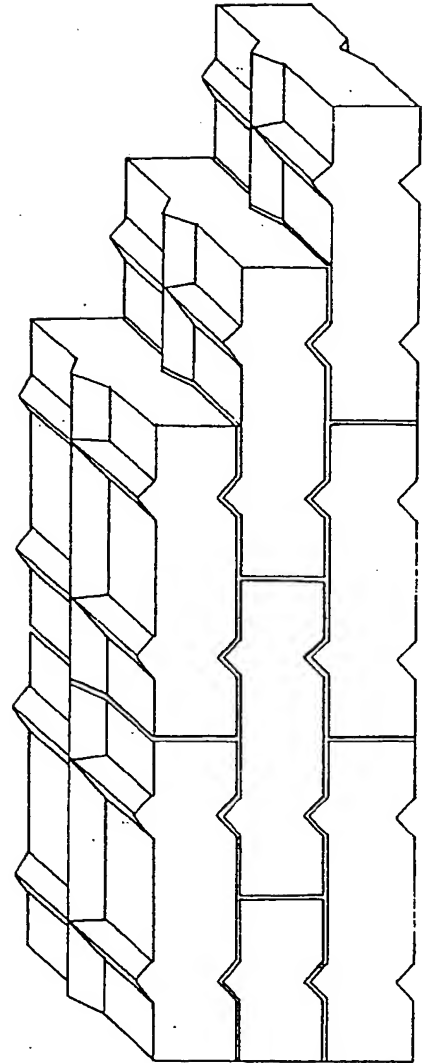


Fig. 30

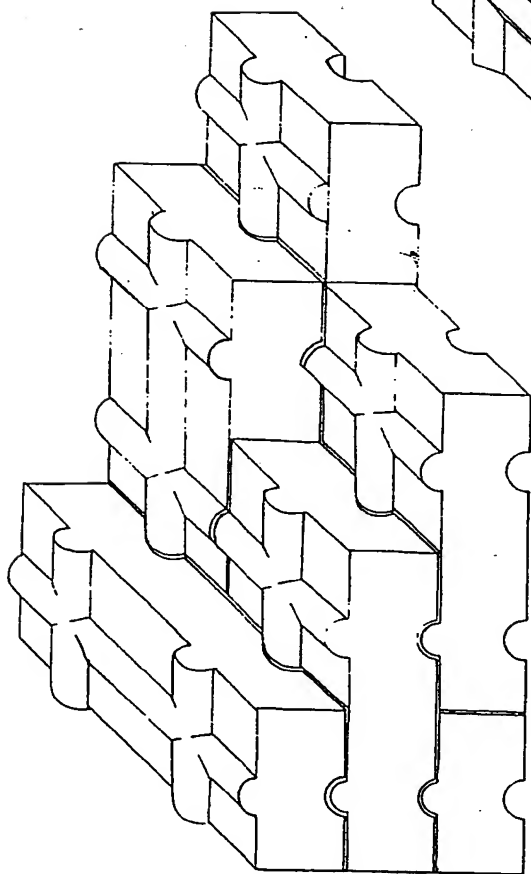


Fig. 31

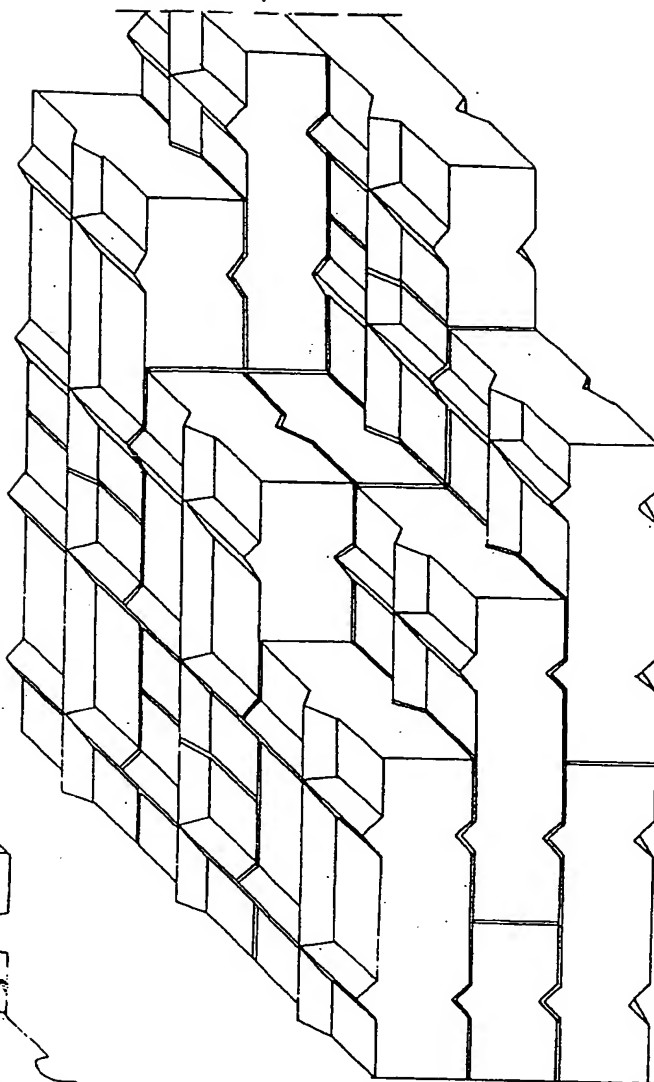


Fig. 32

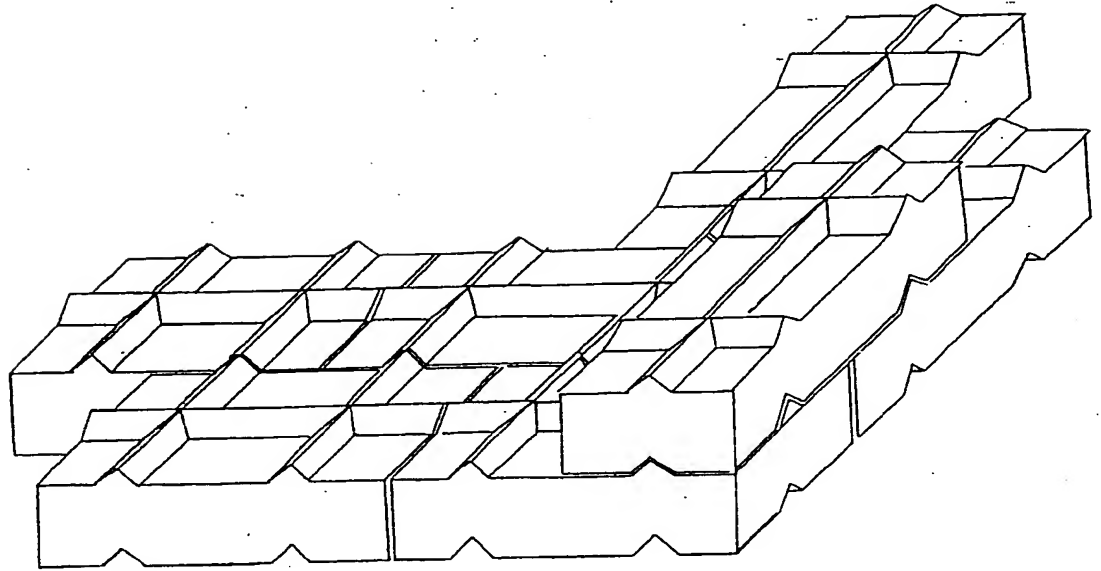


Fig. 33

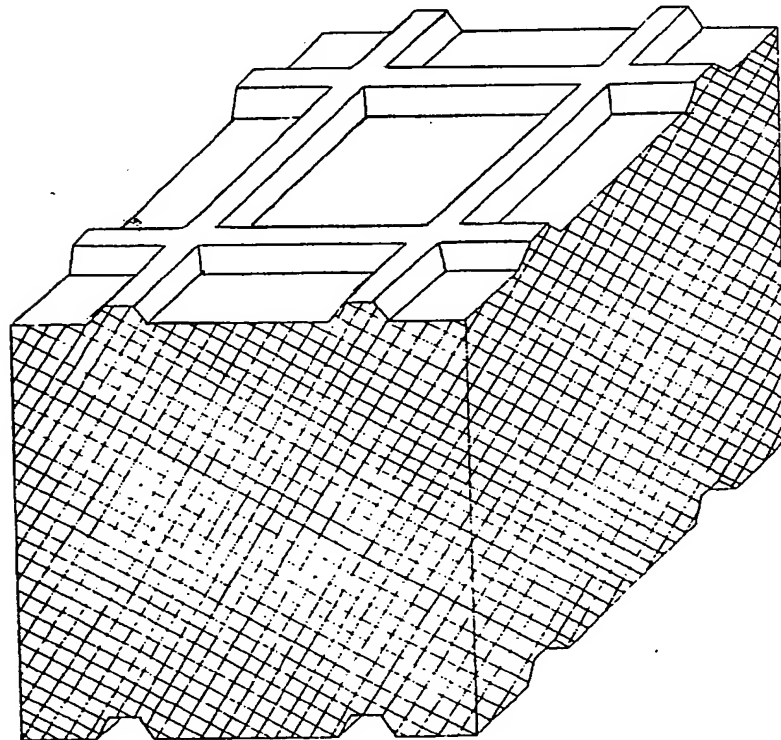


Fig. 37a

72 18870

FIG. XI/17

2139125

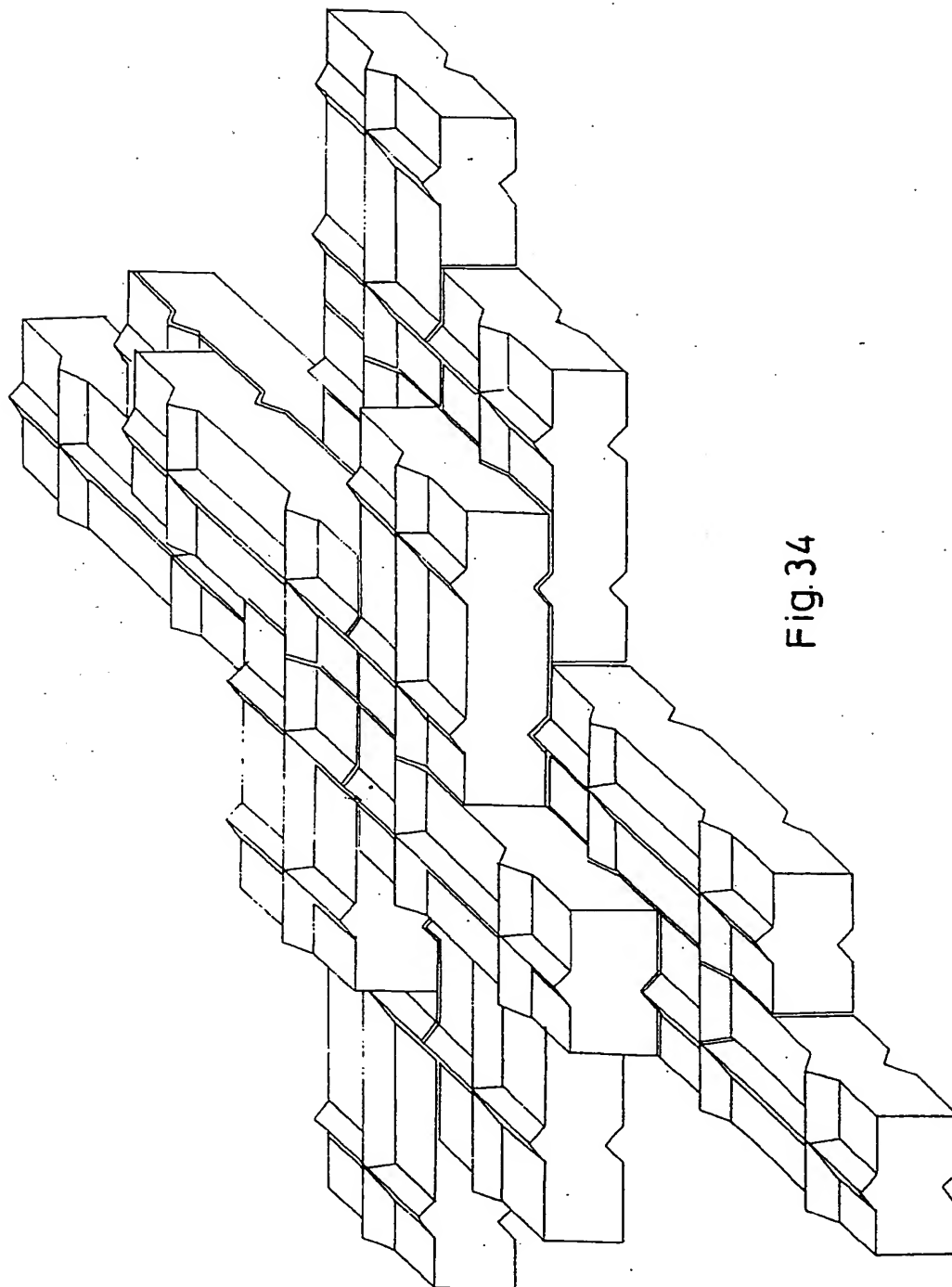
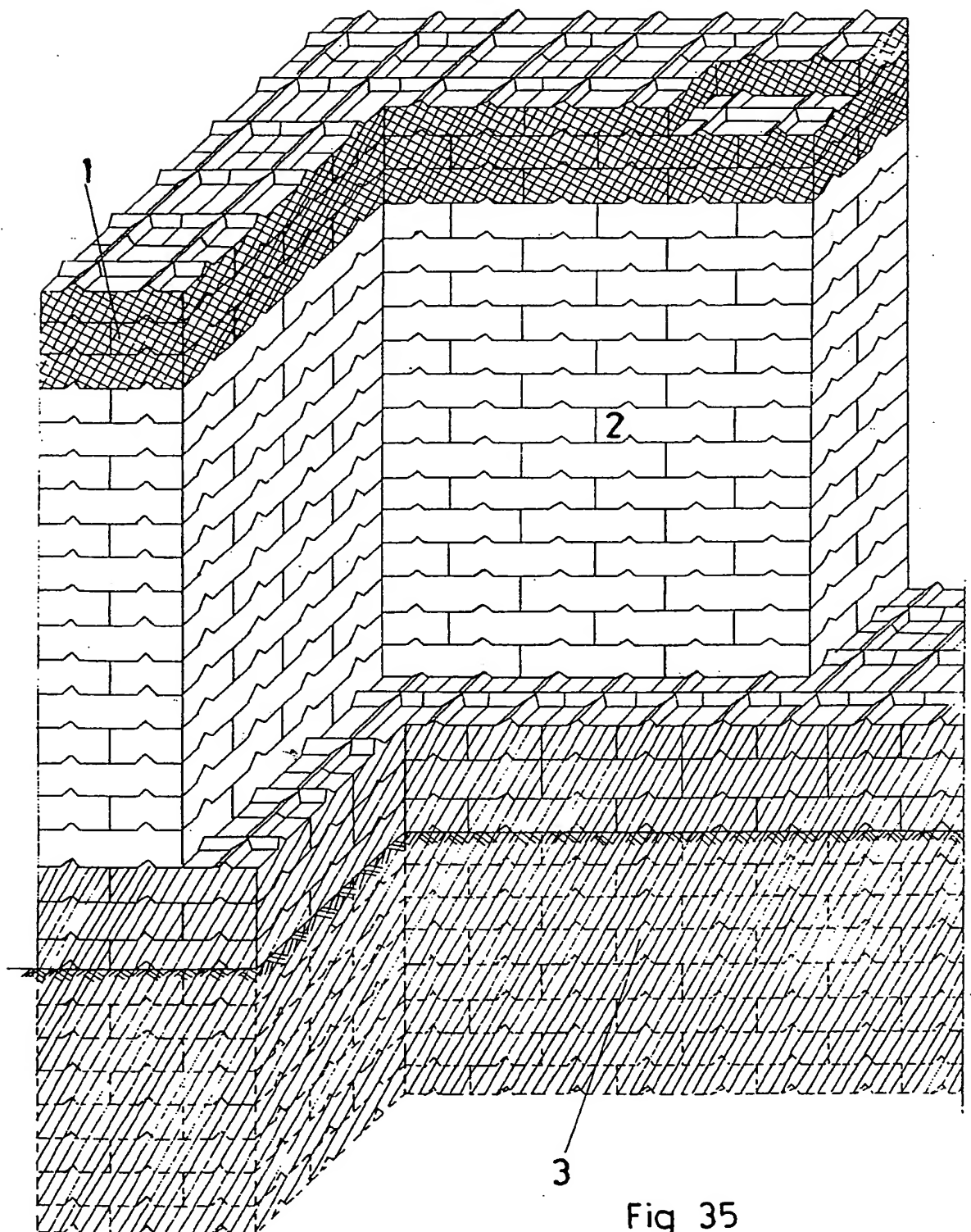


Fig. 34



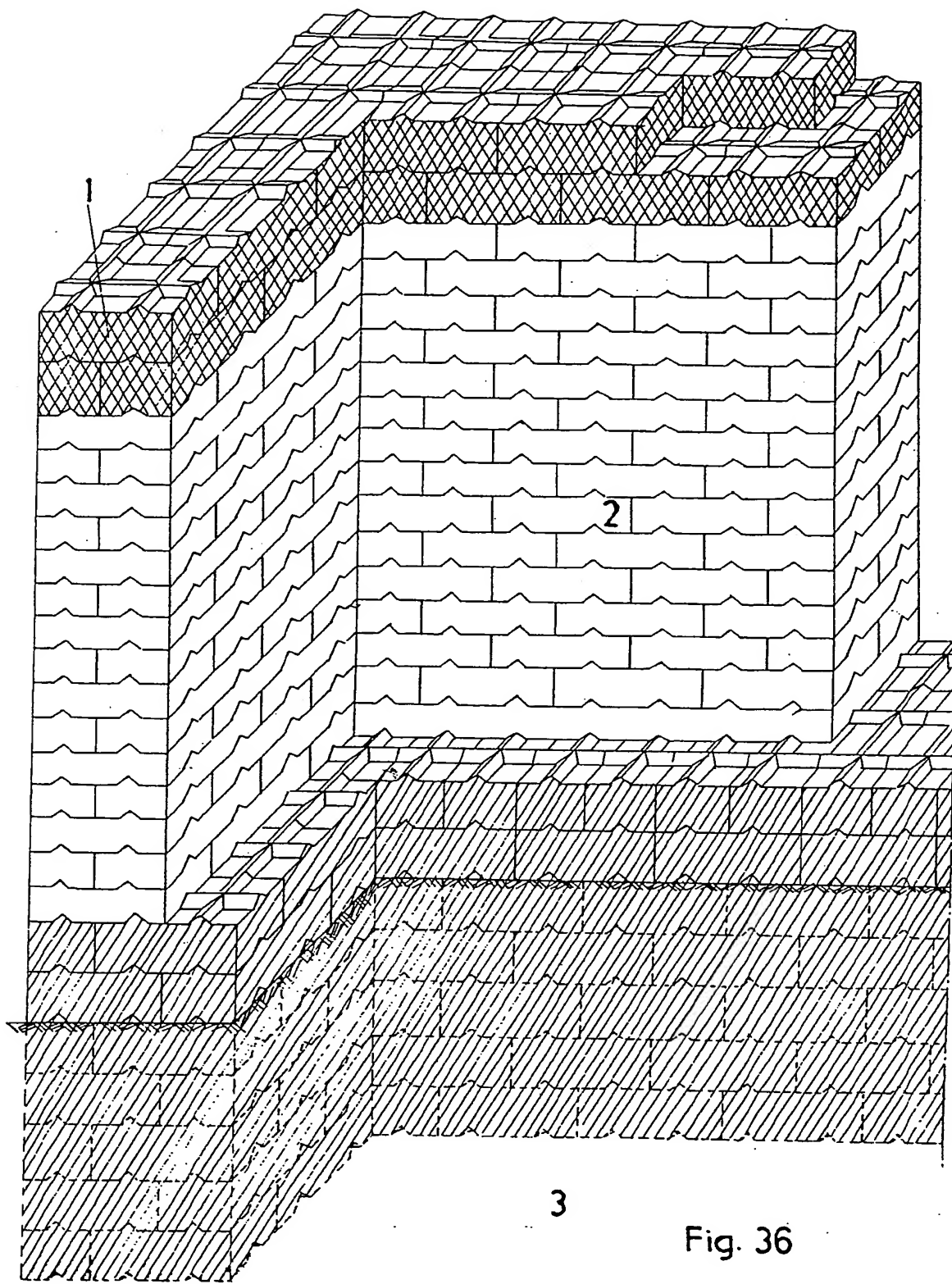
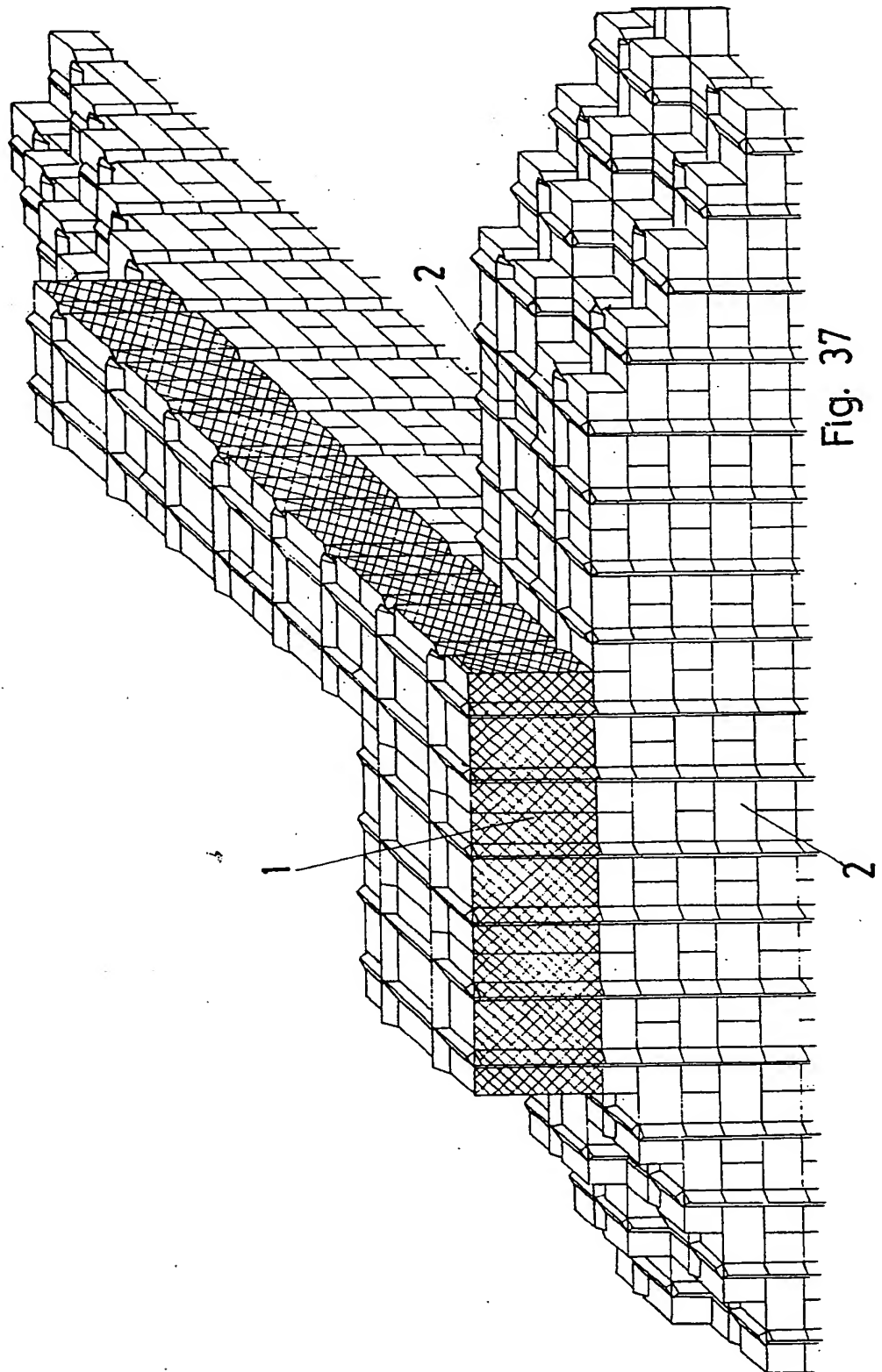
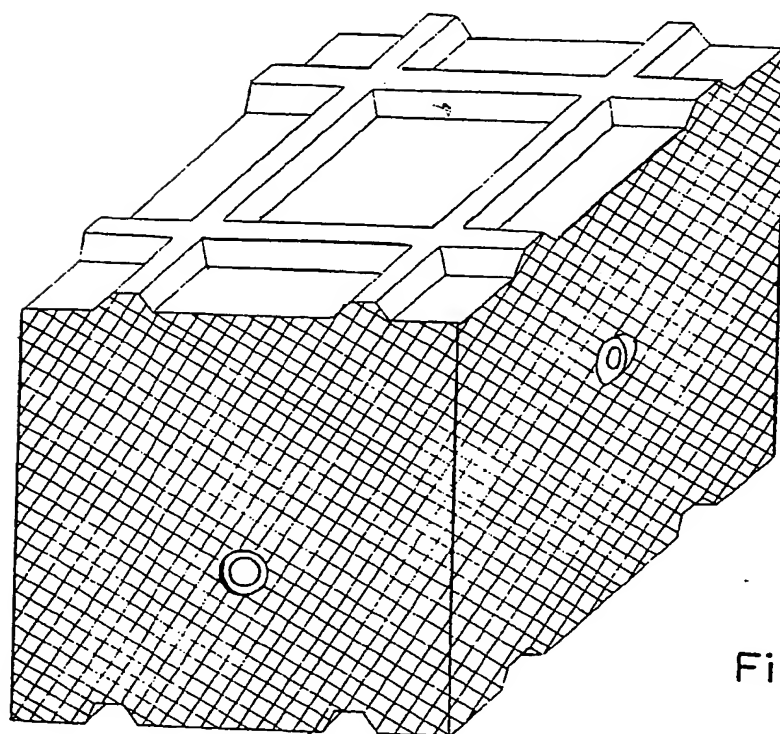
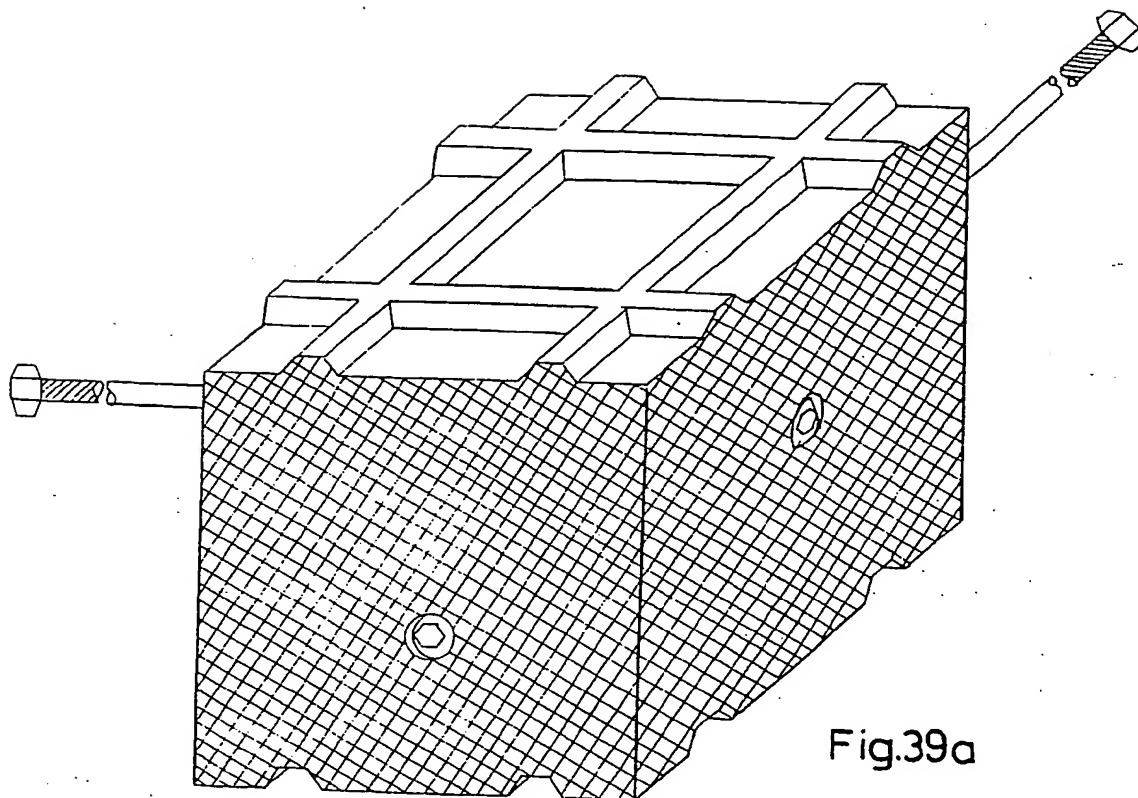


Fig. 36





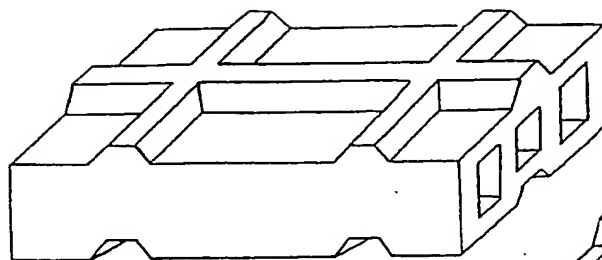


Fig. 40

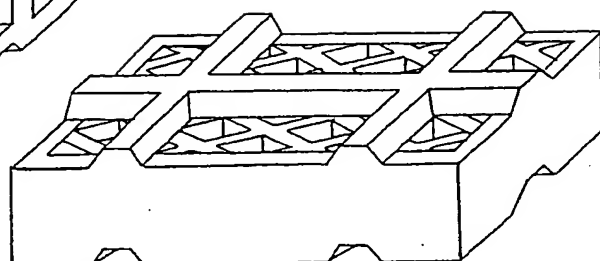


Fig. 40a

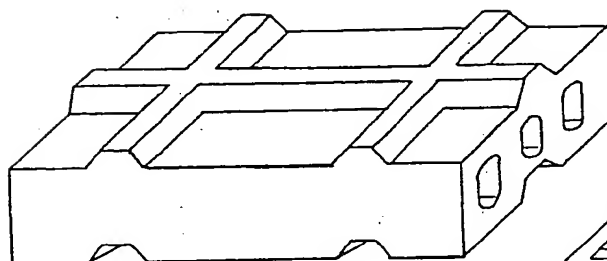


Fig. 40b

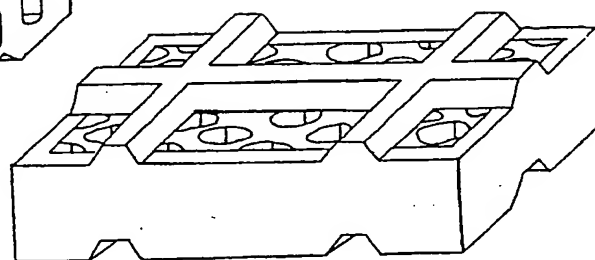


Fig. 40c

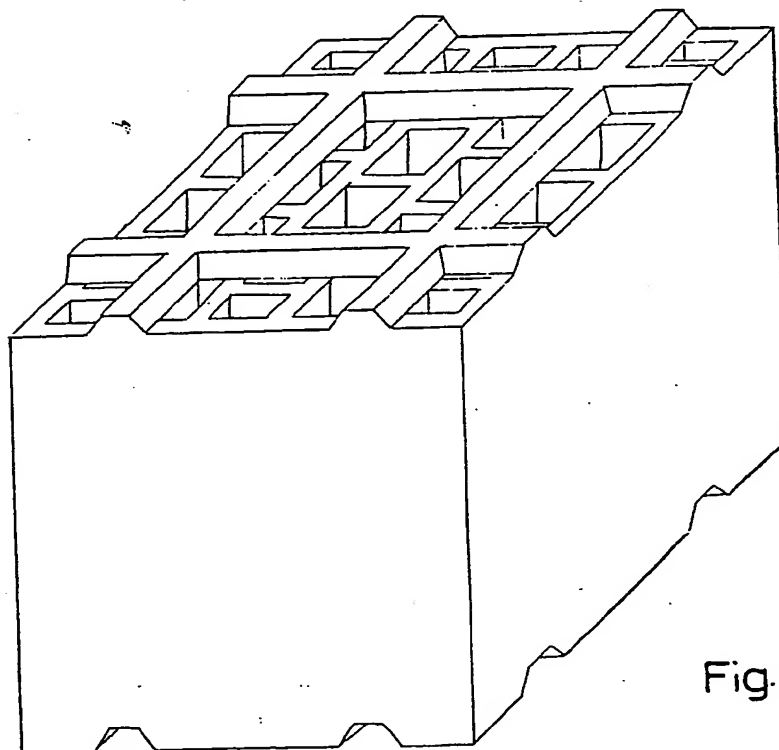


Fig. 41

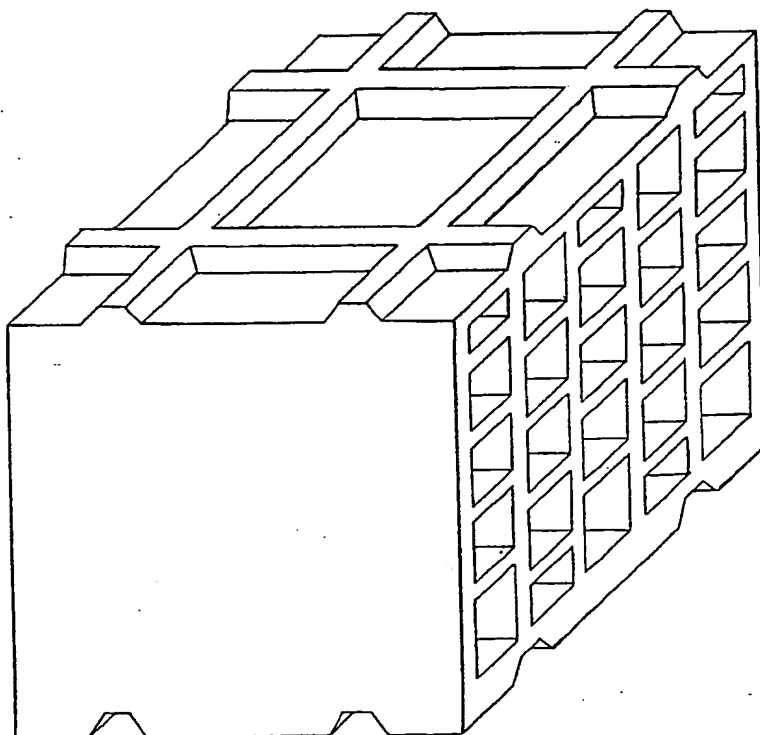


Fig. 42

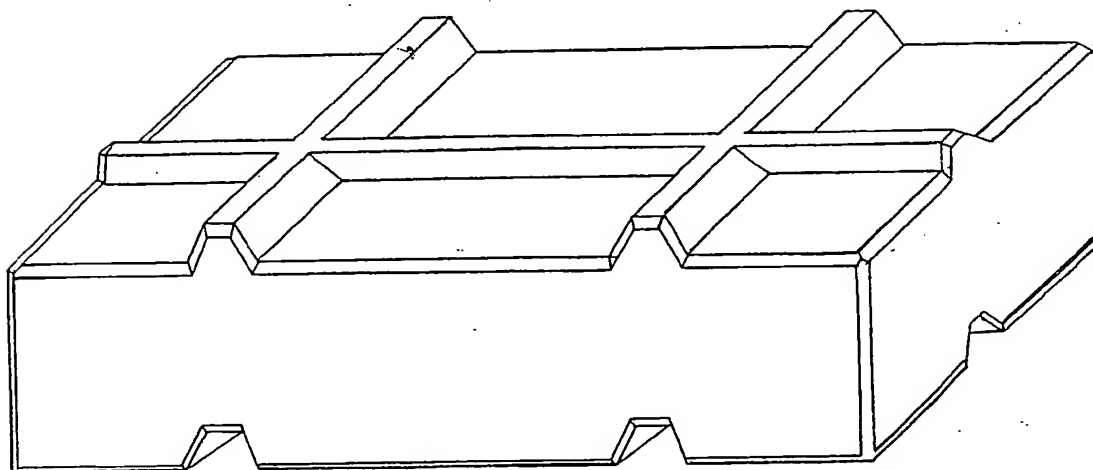


Fig. 43

**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☒ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.